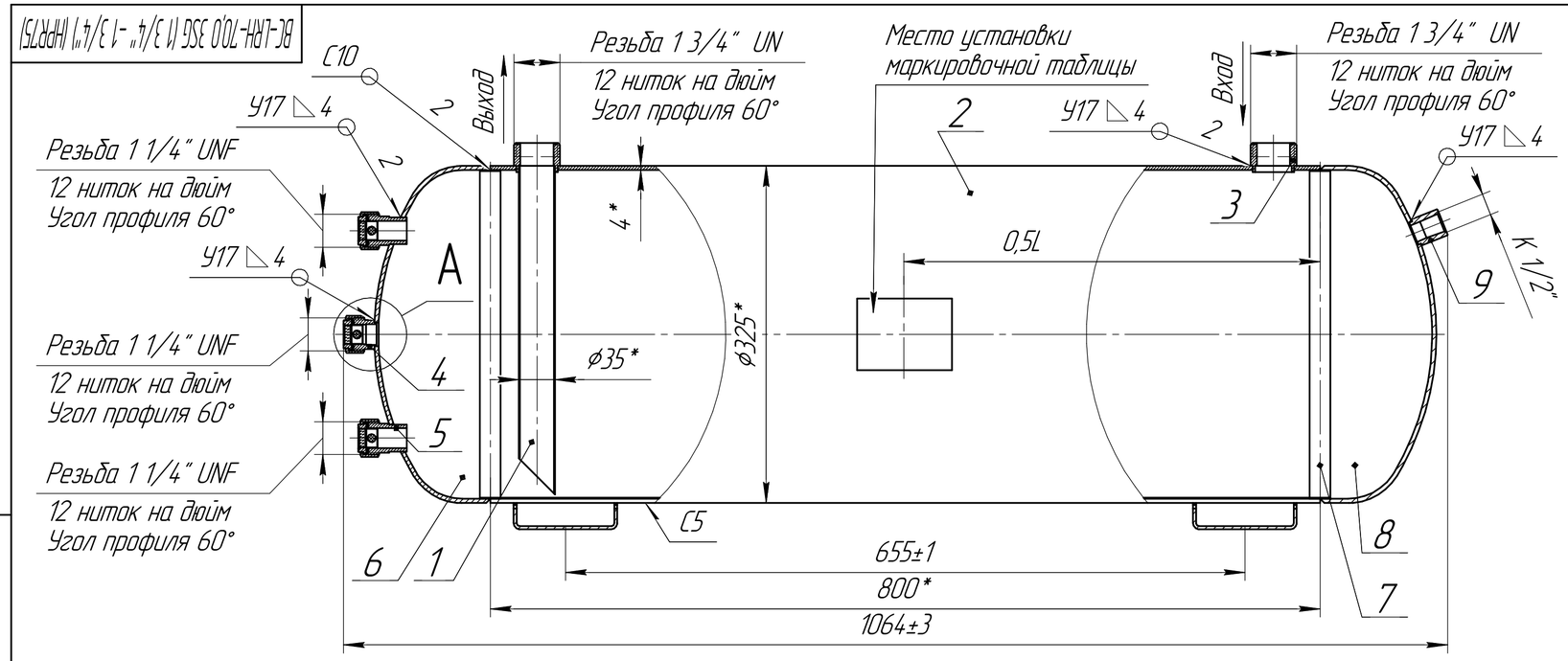
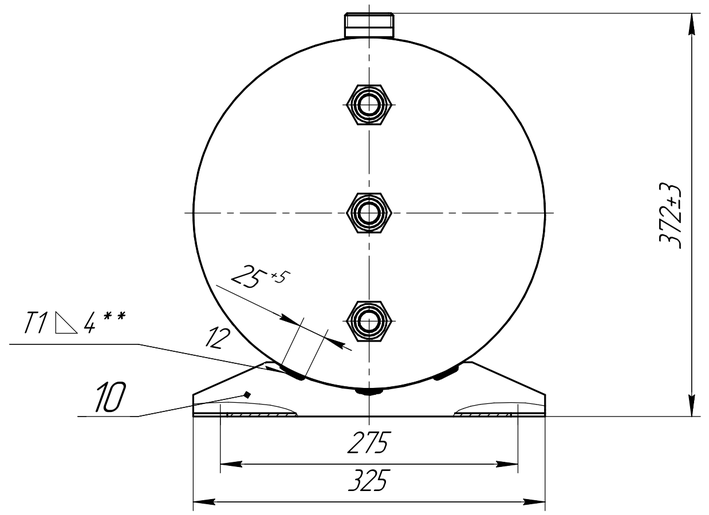
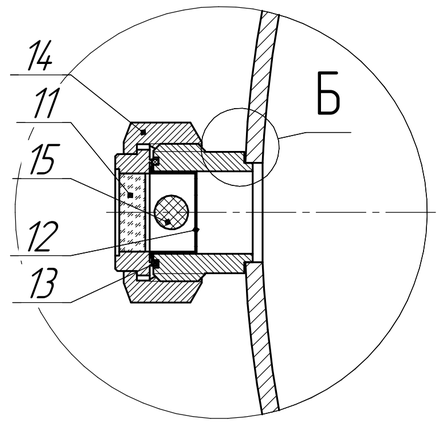
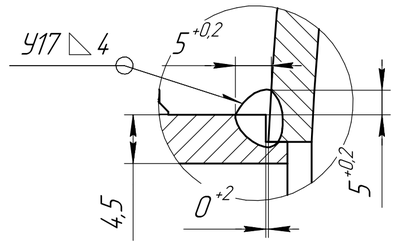


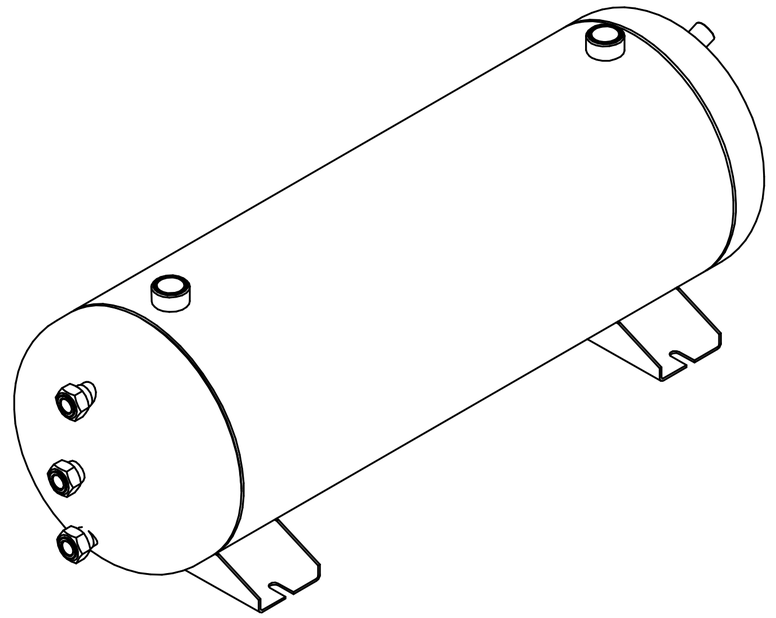


А(1:1)



Б(2,5:1)





Технические характеристики

1 Рабочее давление	2,8 МПа (28 кгс/см^2)
2 Расчетное давление	2,8 МПа (28 кгс/см^2)
3 Пробное давление гидравл.	3,6 МПа (36 кгс/см^2)
4 Пробное давление пневм.	3,3 МПа (33 кгс/см^2)
5 Расчетная температура стенки	+60 °С
6 Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	-20 °С
7 Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	IV малоопасный
8 Классификация сосуда (по ГОСТ Р 52630-2012)	3 группа
9 Срок службы, не менее	10 лет
10 Внутренний объем	75 л

Технические требования

1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2 В сварочных соединениях не допускается:
2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
2.2 Свищи, пористость поверхности шва и подрезы
2.3 Непровары расположенные в сечении сварного соединения
2.4 Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
2.5 Наплывы, прожоги и незаплавленные кратеры
3 На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4 При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5 На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки
6 Ресивер испытать на прочность давлением жидкости $P_{исп}$ 3,6 МПа (36 кгс/см^2) в течение 30 мин / давлением воздуха $P_{исп}$ 3,3 МПа (33 кгс/см^2) в течение 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7 Покрытие - полиэфирная порошковая краска. Цвет - RAL 9005 (черный мат).
8 *Размеры для справок
9 Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками
10 Момент затяжки гайки (поз.14) для обеспечения герметичности соединения - 105 Nm.

					BC-LRH-70,0 3SG (1 3/4" -1 3/4") (HPR75)	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.					Ресивер	Лит. / Масса 37,96 / Масштаб 1:4
Пров.						Лист / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.