



Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Техническая характеристика		
1	Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²) 2,8 (28)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см ²) 2,8 (28)
3	Пробное давление гидравлическое	МПа (кгс/см ²) 3,6 (36)
4	Пробное давление пневматическое	МПа (кгс/см ²) 3,3 (33)
5	Расчетная температура стенки	°Ñ +60
6	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°Ñ -20
7	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	IV
8	Классификация сосуда (по ГОСТ Р 52630-2012)	3
9	Срок службы, не менее	10
10	Внутренний объем	16

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Sv 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непрояры расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожоги и не заплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5	На поверхности днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости Р _{впр} 3,6 МПа (36 кгс/см ²) в течении 30 мин / давлением воздуха Р _{впр} 3,3 МПа (33 кгс/см ²) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются
7	Покрытие - полиэфирная порошковая краска. Цвет - RAL 9005 (черный мат).

1. *Размеры для справок
2. Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками

BC-LRH-16 N (1"-1") (HPR16)			
№ докум.	Изд.	Автом.	Листов
15	12		
Ресивер Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1